



Achtung
Fertiggrößen sind verbindlich.
Maße der Abwicklung nicht bindend.
Abwicklung dem Kantverfahren anpassen

Important
Finish dimensions are binding
The drawing must be adapted
according to the edge method

- ① ZM/23/00208
PROVEDENY TECHNOLÓGICKÉ ÚPRAVY:
LIST 1 - POZ. 35 ROZDĚLENA NA POZ. 14,8, 14,9
LIST 2 - DOPLNĚNÝ PŘÍDAVKY NA OBRÁŽENÍ
LIST 3 - ZMĚNA ROZMĚRŮ NA POZ. 15, 16, 17, 18, 19, 20
DOPLNĚNÝ OTVORY NA POZ. 16, 17
LIST 4 - ZMĚNA ROZMĚRŮ NA POZ. 25, 26, 27, 28, 57
13.4.2023 SIČHA P.

REFER TO PROTECTION		MATERIAL		TYPE		DOCUMENT NO.		VERS.		STATUS	
NOTICE ISO 18016		ECONO.		MAT. SPEC.		UGD 5539936		10		PF	
HSTG		DRAWING BY		APPROVED BY		WEIGHT		SCALE		FORMAT	
ISO 8015		DATE		20.07.2018		23.02.2023		23.02.2023		A4	
ISO 2768		MATERIAL		BARGB		SCHMIDW		SCHMIDW		K116	
ISO 13240		DESCRIPTION		CT10		FIRST USE		K116		3 / 4	
ISO 8832		DATE		23.02.2023		23.02.2023		23.02.2023		A4	
ISO 9013		MATERIAL		BARGB		SCHMIDW		SCHMIDW		K116	
ISO 1101		DESCRIPTION		CT10		FIRST USE		K116		3 / 4	
EN ISO 1302		DATE		23.02.2023		23.02.2023		23.02.2023		A4	
KWN 2180112		DESCRIPTION		CT10		FIRST USE		K116		3 / 4	
KWN 2180112		DESCRIPTION		CT10		FIRST USE		K116		3 / 4	

SWT Brechgestell STR110 EVO2 UNL
SWT Crusher frame STR110 EVO2 UNL

PART NO.
2671534
REV. NO.
07